

## EPLAMID 66 MOS2 %2 GFR 30 NC

30% стекловолокно

Polyamide 66

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 30% of glass fiber and molybdenum Disulfide 2% , heat stabilized, lubricated for injection moulding. Eplamid 66 GFR 30 MOS2 %2 is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties. This product is available in natural and in black colours

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена (2) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность Смазка			
Внешний вид	Черный Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.80	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.40	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	30	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	87	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	12000	11500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	175	160	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	4.0	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	11300	11000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	255	230	МПа	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	10	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	9.0	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	280	°C

#### NOTE

- 2.0 mm/min
- 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat