

HiFill® PA6 GF30 IM BK

30% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill®PA6 GF30 IM BK is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains a 30% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

flame retardant/rated flame

Impact modification

Impact resistance

heat stabilizer

Lubrication

| Главная Информация | | | |
|------------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| | Стабилизатор тепла | | |
| | Смазка | | |
| Характеристики | Высокая ударопрочность | | |
| | Термическая стабильность | | |
| | Смазка | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.34 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.40 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 1.5 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 120 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 152 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 8270 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 234 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |

| | | | |
|----------------------------------|------|-----|-----------|
| -40°C, 3.18 mm | 100 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C, 3.18 mm | 200 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | 1400 | J/m | ASTM D256 |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|
|----------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|---|--------|----------|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 210 | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 3.6E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|--|---------|---------|-----------|
| Сопrotивление громкости | 2.0E+13 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 15 | kV/mm | ASTM D149 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

| | | | |
|-------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.50 mm) | НВ | | UL 94 |
|-------------------------|----|--|-------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------------------------|---------------|-----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.10 | % |
| Задняя температура | 266 - 277 | °C |
| Средняя температура | 277 - 288 | °C |
| Передняя температура | 271 - 282 | °C |
| Температура сопла | 271 - 282 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 277 - 288 | °C |
| Температура формы | 79.4 - 104 | °C |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.345 | MPa |

| Инструкции по впрыску |
|-----------------------|
|-----------------------|

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented mold Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less.

| NOTE |
|------|
|------|

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

