

QR Resin QR-1235-FR

Polycarbonate + ABS

QTR, Inc.

Описание материалов:

Available with UV (V) or Release (R).

Flame Packages Available (0.0625 in min. thickness): 94V-2, 94V-0, 94-5VA

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая технологичность Высокая термостойкость		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	35	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.50	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	95.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	102	°C	
1.8 MPa, Unannealed	93.3	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	93.3	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	6.0	hr	
Задняя температура	254 to 266	°C	
Средняя температура	221 to 271	°C	
Передняя температура	238 to 282	°C	

Температура сопла	277 to 299	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 282	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

