

Sindustris ABS LRX821

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris ABS LRX821 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) material. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by extrusion.

The main features of Sindustris ABS LRX821 are:

flame retardant/rated flame

Impact resistance

chemical resistance

The typical application fields of Sindustris ABS LRX821 are: electrical appliances

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Хорошая химическая стойкость		
Используется	Детали бытовой техники		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	37	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	97		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	38.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638
Yield, 3.20mm	> 5.0	%	ASTM D638
Fracture, 3.20mm	30	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
23°C, 3.20 mm	590	J/m	ASTM D256
23°C, 6.40 mm	290	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	84.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525 ⁵

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	UL 94

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Температура расплава	200 - 250	°C
Температура матрицы	200 - 250	°C
Back Pressure	0.490 - 0.981	MPa

Инструкции по экструзии
Mold Temperature: 40 to 80°C Screw Speed: 40 to 82 rpm

NOTE
1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 15 mm/min
4. 15 mm/min
5. □□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

