Celstran® PA66-GF50-0112P7,5/10

50% длинное стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

Celanese Corporation

Описание материалов:

Material code according to ISO 1043-1: PA66
Nylon 66/6 Copolymer reinforced by 50 weight percent long glass fibers. The pellets are cylindrical and normally as well as the embedded fibers 7.5 mm long.
Parts molded of CELSTRAN have outstanding mechanical properties such as high strength and stiffness combined with high heat deflection. The notched impact strength is increased at elevated and low temperatures due to the fiber skeleton built in the parts. The long fiber reinforcement reduces creep significantly.
The very isotropic shrinkage in the molded parts minimizes the warpage.
Complex parts can be manufactured with high reproducibility by injection molding.
Can be used for substituting die cast metal with the advantage of Weight reduction, no corrosion problems, no post treatment.

Главная Информация	
UL YellowCard	E175181-226269
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий уровень защиты Жесткий, высокий Высокая прочность Хорошая ударопрочность Хорошее сопротивление ползучести Ударопрочность при низкой температуре
Используется	Замена металла
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.55	g/cm³	ISO 1183
Механические	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Модуль растяжения			
--	16400	MPa	ISO 527-2/1A/1
80°C	10000	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress			
Fracture	220	MPa	ISO 527-2/1A/5
80°C	140	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение			

Fracture	1.6	%	ISO 527-2/1A/5
Fracture, 80°C	2.4	%	ISO 527-2/1A
Флекторный модуль (23°C)	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
23°C	300	MPa	ISO 178
80°C	250	MPa	ISO 178
Воздействие	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	36	kJ/m²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	59	kJ/m²	ISO 179/1eU
23°C	61	kJ/m²	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	48	kJ/m²	ISO 180/1U
23°C	57	kJ/m²	ISO 180/1U
Тепловой	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	**Метод испытания**
Heat Deflection Temperature			
1.8 MPa, not annealed	235	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/C
Температура плавления [1]	240	°C	ISO 11357-3
Инъекция	**Номинальное значение**	**Единица измерения**	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура бункера	70.0 - 80.0	°C	
Задняя температура	280 - 285	°C	
Средняя температура	280 - 290	°C	
Передняя температура	290 - 300	°C	
Температура сопла	310 - 320	°C	
Температура обработки (расплава)	310 - 320	°C	
Температура формы	90.0 - 120	°C	
Давление впрыска	120 - 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Удерживающее давление	50.0 - 80.0	MPa	
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa	

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 300 to 315°CZone 4 Temperature: 300 to 310°CFeed Temperature: 20 to 50°C

NOTE

1.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

WeChat