

Reny® PG1050A

50% стекловолокно

Polyarylamide

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Reny® PG1050A is a Polyarylamide (PARA) material filled with 50% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Reny® PG1050A: Flame Rated.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.57	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/2.16 kg)	5.5	--	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/2.16 kg)	2.80	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.36	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	0.060	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.80	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19100	18700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	215	205	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.7	2.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	17400	17100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	363	326	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	17	18	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	59	55	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	236	233	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	224	220	°C	ISO 75-2/A
CLTE				ISO 11359-2

Flow	1.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	5.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+16	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	2.0E+16	8.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				IEC 60243-1
1.00 mm	29	28	kV/mm	
2.00 mm	23	21	kV/mm	
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	--	5.00		
1 MHz	--	4.00		
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	--	0.026		
1 MHz	--	0.012		
Comparative Tracking Index	> 600	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
A	120		°C	
B	80.0		°C	
Время сушки				
A	> 3.0		hr	
B	> 12		hr	
Задняя температура	270		°C	
Средняя температура	275		°C	
Передняя температура	280		°C	
Температура сопла	280		°C	
Температура формы	120 to 140		°C	
Давление впрыска	20.0 to 150		MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Screw Speed	60 to 150		rpm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

