

Cardia Biohybrid™ H-F

Thermoplastic Starch + PE

Cardia Bioplastics™

Описание материалов:

Cardia Biohybrid™ H-F is based on a blend of thermoplastic starch (TPS) with Polyethylene. This grade of resin is compatibilised to offer a high level of mechanical strength, elongation properties and toughness. The resin is based on corn starch which is a renewable material.

A Biohybrid resin for film applications offering a significant reduction in carbon footprint (compared to PE)

An effective contribution to sustainability where biodegradability/compostability is not required.

Designed for thin and thick gauge film applications.

Cardia Biohybrid™ H-F is formulated with 50% of annually renewable thermoplastic starch polymer. This resin is suitable for a range of products manufactured by blown film extrusion and extrusion blow molding as well as injection molding processes. Due its high content of polyolefins the material is not a fully biodegradable polymer and is not intended for ultimate disposal in commercial composting facilities. For applications in which compostability is required we recommend the usage of Cardia Compostable B-F resin.

Application Examples

Shopping bags/Check-out bags

Garbage bags

Leaf litter bags

Bin liners

Overwrap Packaging

Главная Информация

| | |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Характеристики | <p>Приемлемый пищевой контакт</p> <p>Хорошая прочность</p> <p>Высокое удлинение</p> <p>Высокая прочность</p> <p>Содержание возобновляемых ресурсов</p> |
| Используется | <p>Сумки</p> <p>Смешивание</p> <p>Пленка</p> <p>Сверхпрочные сумки</p> <p>Вкладыши</p> <p>Упаковка</p> |
| Рейтинг агентства | EC 2002/72/EC |
| Метод обработки | <p>Выдувная пленка</p> <p>Экструзионное выдувное формование</p> <p>Литье под давлением</p> |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.10 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 1.0 | g/10 min | ASTM D1238 |

| Moisture Content | < 0.60 | % | Internal Method |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Двуслойное содержание-Крахмал | 50 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D883 |
| Yield | > 13.0 | MPa | |
| Break | > 13.0 | MPa | |
| Удлинение при растяжении (Break) | 350 | % | ASTM D883 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Пиковая температура плавления | 90.0 to 130 | °C | ASTM D3418 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

