

## Yuyao PP TL303

30% тальк

Polypropylene

Yuyao Tenglong Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Yuyao PP TL303 is a Polypropylene product filled with 30% talc. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific. Applications of Yuyao PP TL303 include appliances, automotive, electrical/electronic applications, furniture and housings.

Characteristics include:

Flame Rated

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Heat Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электрически изолирующий</li> <li>Хорошая химическая стойкость</li> <li>Хорошая стабильность размеров</li> <li>Хорошая технологичность</li> <li>Хорошая прочность</li> <li>Глянцевый</li> <li>Высокая термостойкость</li> </ul>		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> <li>Компоненты прибора</li> <li>Автомобильные Приложения</li> <li>Электрическое/электронное применение</li> <li>Мебель</li> <li>Корпуса</li> </ul>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	50.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2400	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	60.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод удара (площадь)	4.00	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		
3.20 mm	HB		
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	90.0 to 95.0	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	195 to 225	°C	
Температура формы	45.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 90.0	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

