

PENTAMID AB L5 H1.2 schwarz

Polyamide 66/6 Copolymer

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, very high heat stabilised polyamide 66+6, easy flow, very easy moulding, impact modified

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Хорошая производительность формования Хорошая мобильность Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.6	--	%	ISO 62
Номер вязкости	142	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (H 358/30)	135	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	1200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	65.0	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2550	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	100	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	19	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC)	255	--	°C	ISO 3146
-----------------------------	-----	----	----	----------

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	33	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	525	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	--		UL 94

Дополнительная информация

□□

ISO Description: PA66+PA6-HI, MHRC, 14-030 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.

□□□□

ISO Description: PA66+PA6-HI, MHRC, 14-030 N

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	250 - 275	°C
Средняя температура	265 - 280	°C
Передняя температура	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	270	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	50.0	MPa

Удерживающее давление	27.5	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

