

Infino EM-8250G

Стекловолокно

Polyphenylene Ether

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino EM-8250G is a Polyphenylene Ether (PPE) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100780540		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/10.0 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.25	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.29	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	98.0	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ²	98.0	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	98.0	MPa	ASTM D638
Break	110	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	3.0	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁵	5500	MPa	ASTM D790
-- ⁶	6600	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	140	MPa	ASTM D790
-- ⁸	155	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	9.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	88	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	79	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	8.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	136	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	131	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	137	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹¹	1.0E+4 to 1.0E+7	ohms	ASTM D257, IEC 60093
ESD ¹² (23°C)	0.1	sec	JIS L1094
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	270 to 280	°C	
Средняя температура	290 to 300	°C	
Передняя температура	305 to 310	°C	
Температура сопла	300	°C	
Температура формы	50.0 to 100	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	5.0 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

4.	5.0 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm
11.	23°C, 50% RH
12.	50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

