

Rilsan® CLEAR G 350 L

Polyamide Copolymer

Arkema

Описание материалов:

Rilsan ® Clear G350 L is a high performance transparent copolyamide having an outstanding purity level. This grade has been specially designed for high quality optical lens applications, such as non corrective sun lenses or reading glasses. A masterbatch containing UV absorber, called Rilsan ® Clear MM UV 400, developed to fulfil the UV400 standard, is available upon request.

MAIN APPLICATIONS

Non corrective sun lenses.

Polarized sun glass lenses.

Главная Информация			
Используется	Оптическое применение		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.990	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.64	%	
Flow : 40°C, 24 hr, 4.00 mm	0.60	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	3.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	81		
Shore D, 15 sec	78		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1480	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	51.0	MPa	
Break	50.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	8.0	%	
Break	> 150	%	
Флекторный модуль	1340	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	10	kJ/m ²	

23°C	12	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	120	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	105	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	145	°C	ISO 11357-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Коэффициент пропускания (2000 μm, 560 nm)	91.5	%	ASTM D1003
---	------	---	------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 to 300	°C
Температура формы	20.0 to 80.0	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

