

LNP™ THERMOCOMP™ DC006ERH compound

30% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* THERMOCOMP* DC006ERH is a compound based on Polycarbonate resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this grade include: Easy Molding, Mold Release, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound DC-1006 EM MR HC

Product reorder name: DC006ERH

| Главная Информация | | | |
|---------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хороший выпуск пресс-формы | | |
| | Хорошая плавность | | |
| Используется | Медицинские/медицинские приложения | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.32 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow : 24 hr | 0.23 | % | |
| Across Flow : 24 hr | 0.49 | % | |
| Поглощение воды | | | |
| 24 hr, 50% RH | 0.10 | % | ASTM D570 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.14 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 18600 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 18100 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 158 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 156 | MPa | ISO 527-2/5 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ³ | 1.7 | % | ASTM D638 |
| Break | 1.6 | % | ISO 527-2/5 |
| Флекторный модуль | | | |
| 50.0 mm Span ⁴ | 15600 | MPa | ASTM D790 |
| -- ⁵ | 16100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- | 224 | MPa | ISO 178 |
| Break, 50.0 mm Span ⁶ | 234 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 75 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁷ | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 610 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁸ | 36 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Ударное устройство для дротиков | | | |
| 23°C, Total Energy | 11.3 | J | ASTM D3763 |
| -- | 3.10 | J | ISO 6603-2 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 146 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁹ | 146 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 140 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰ | 141 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | ASTM D696 |
| | 1.2E-5 | | |
| Flow : -30 to 30°C | 1.2E-5 | cm/cm/°C | |
| | 3.7E-5 | | |
| Transverse : -30 to 30°C | 3.7E-5 | cm/cm/°C | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Задняя температура | 293 to 304 | °C | |
| Средняя температура | 310 to 321 | °C | |
| Передняя температура | 321 to 332 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 304 to 327 | °C | |
| Температура формы | 82.2 to 110 | °C | |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa | |

| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |
|-------------|--------------------|-----|
| NOTE | | |
| 1. | 5.0 mm/min | |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min | |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min | |
| 4. | 1.3 mm/min | |
| 5. | 2.0 mm/min | |
| 6. | 1.3 mm/min | |
| 7. | 80*10*4 | |
| 8. | 80*10*4 | |
| 9. | 80*10*4 mm | |
| 10. | 80*10*4 mm | |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

