

SLOVALEN® PC 69 GF 35 FRT 4

35% стекловолокно

Polypropylene

Plastcom

Описание материалов:

Modified copolymer PP for injection moulding, chemically reinforced with 35% glass fibre, contains the modifier of mechanical properties and non halogen and free phosphor flame retardant. Increased strength in comparison with unfilled PP. Applied in all industry branches. Increased strength, toughness, modulus in tension due to the modification. Delivered in natural mode and in the full RAL colour scale.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Химически Соединенные		
	Сополимер		
	Огнестойкий		
	Общее назначение		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Хорошая прочность		
	Без галогенов		
	Низкое (до нет) содержание фосфора		
Используется	Общее назначение		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	1.6	%	
Flow	1.5	%	
Содержание воды	0.20	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	65.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	120	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	4.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	38	kJ/m ²	
23°C	44	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	152	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	189	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	160	°C	ISO 3146
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 250	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	70.0 to 120	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

