

PROTEQ™ C30ST4

20% тальк

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

PROTEQ™ C30ST4 is a high flow, 20% talc filled, heat stabilised polypropylene copolymer. PROTEQ™ C30ST4 has been designed for larger size injection moulded parts requiring enhanced flow characteristics and thermal stability.

PROTEQ™ C30ST4 also features improved stiffness, heat distortion temperature performance and faster injection moulding times compared to unfilled polypropylene. The designed features makes PROTEQ™ C30ST4 very suitable for household appliance applications.

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Тальк, 20% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла | | |
| Характеристики | Сополимер | | |
| | Хороший поток | | |
| | Хорошая жесткость | | |
| | Хорошая термическая стабильность | | |
| | Стабилизация тепла | | |
| | Высокий поток | | |
| Используется | Компоненты прибора | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.04 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 30 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 1.3 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше | | | ISO 868 |
| Shore D | 72 | | |
| Shore D, 15 sec | 64 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm) | 28.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 35 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 2350 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (3.20 mm) | 47.0 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm) | 50 | J/m | ASTM D256 |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Незубчатый изод Impact (3.20 mm) | 550 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 125 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 75.0 | °C | |
| CLTE-Поток | 7.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm) | НВ | | UL 94 |
| Температура зажигания провода свечения (1.60 mm) | 550 | °C | AS/NZS 60695 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 to 85.0 | °C | |
| Время сушки | 2.0 to 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 210 to 230 | °C | |
| Средняя температура | 220 to 240 | °C | |
| Передняя температура | 230 to 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 260 | °C | |
| Температура формы | 40.0 to 70.0 | °C | |
| Давление впрыска | 60.0 to 140 | MPa | |
| Скорость впрыска | Moderate | | |
| Back Pressure | 0.100 to 0.500 | MPa | |
| Screw Speed | 40 to 60 | rpm | |
| Тонаж зажима | 3.0 to 6.0 | kN/cm ² | |

NOTE

- | | |
|----|-----------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 10 mm/min |
| 4. | 10 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

