

PENTAMID B GV60 H black

60% стекловолокно

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, heat stabilised polyamide 6, 60% glass fiber reinforced

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	0.35	--	%	ISO 294-4
Flow	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	4.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	18700	--	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	220	--	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	--	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	20	25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	220	--	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние		Метод испытания
ISO Shortname	PA6, MHRC, 14-190 N, GF60	--		ISO 1874
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.030 - 0.11		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	275 - 295		°C	
Средняя температура	280 - 305		°C	
Передняя температура	285 - 295		°C	
Температура обработки (расплава)	270 - 310		°C	
Температура формы	60 - 100		°C	
Давление впрыска	82.5		MPa	
Отношение винта L/D	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

