

## Zytel® 73G30TGI BK267

30% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

30% Glass Reinforced, Toughened, Polyamide 6

| Главная Информация                         |  |           |                   |                 |
|--|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                    | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу  |           |                   |                 |
| Соответствие RoHS                          | Свяжитесь с производителем                                     |           |                   |                 |
| Формы                                      | Частицы  |           |                   |                 |
| Метод обработки                            | Литье под давлением  |           |                   |                 |
| Многоточечные данные                       | Сдвижной модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1) |           |                   |                 |
| Код маркировки деталей (ISO 11469)         | > PA6-GF30   |           |                   |                 |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)             | PA6-GF30   |           |                   |                 |
| Физический                                 | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                  | 1.35   | --        | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Формовочная усадка <sup>1</sup>            |  |           |                   | ISO 294-4       |
| Transverse flow                            | 1.0  | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Flow                                       | 0.20   | --        | %                 | ISO 294-4       |
| Поглощение воды <sup>2</sup>               |  |           |                   | ISO 62          |
| Saturated, 23°C,<br>2.00mm                 | 6.2  | --        | %                 | ISO 62          |
| Balance, 23°C, 2.00mm,<br>50% RH           | 1.8  | --        | %                 | ISO 62          |
| Механические                               | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения <sup>3</sup>             | 9500   | 6000      | MPa               | ISO 527-2       |
| Tensile Stress <sup>4</sup> (Break)        | 160  | 90.0      | MPa               | ISO 527-2       |
| Растяжимое напряжение <sup>5</sup> (Break) | 3.3  | 5.0       | %                 | ISO 527-2       |
| Воздействие                                | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность <sup>6</sup>             |  |           |                   | ISO 179/1eA     |
| -30°C                                      | 10   | 24        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 23°C                                       | 14   | 18        | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Тепловой                                   | Сухой  | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection<br>Temperature             |  |           |                   |                 |
| 0.45 MPa, not annealed                     | 210  | --        | °C                | ISO 75-2/B      |
| 1.8 MPa, not annealed                      | 206  | --        | °C                | ISO 75-2/A      |

|  |              |                          |                          |                        |
|--|--------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Викат Температура размягчения                          | 210          | --                       | °C                       | ISO 306/B50            |
| Температура плавления <sup>7</sup>                     | 220          | --                       | °C                       | ISO 11357-3            |
| Линейный коэффициент теплового расширения <sup>8</sup> |              |                          |                          | ISO 11359-2            |
| Flow   | 3.0E-5       | --                       | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| Lateral  | 1.2E-4       | --                       | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2            |
| <b>Воспламеняемость</b>                                | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Скорость горения <sup>9</sup> (1.00 mm)                | < 100        | --                       | mm/min                   | ISO 3795               |
| Классификация воспламеняемости <sup>10</sup> (1.5 mm)  | HB           | --                       |                          | IEC 60695-11-10, -20   |
| Воспламеняемость FMVSS                                 | B            | --                       |                          | FMVSS 302              |
| Specific Heat Capacity of Melt <sup>11</sup>           | 2200         | --                       | J/kg/°C                  |                        |
| Thermal Conductivity of Melt <sup>12</sup>             | 0.23         | --                       | W/m/K                    |                        |
| Температура плавления, оптимальная                     | 270          |                          | °C                       |                        |
| Температура формы, оптимальная                         | 100          |                          | °C                       |                        |
| Рекомендуется сушка                                    | yes          |                          |                          |                        |
| Время удержания давления                               | 3.00         |                          | s/mm                     |                        |
| Максимальная тангенциальная скорость винта             | 200          |                          | mm/sec                   |                        |
| <b>Анализ заполнения</b>                               | <b>Сухой</b> | <b>Состояние</b>         | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Melt Density <sup>13</sup>                             | 1.31         | --                       | g/cm <sup>3</sup>        |                        |
| Температура выброса                                    | 210          | --                       | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>  | <b>Сухой</b> | <b>Единица измерения</b> |                          |                        |
| Температура сушки                                      | 80           |                          | °C                       |                        |
| Время сушки-Осушитель сушилка                          | 2.0 - 4.0    |                          | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность                   | 0.20         |                          | %                        |                        |
| Температура обработки (расплава)                       | 260 - 280    |                          | °C                       |                        |
| Температура формы                                      | 70 - 120     |                          | °C                       |                        |
| Удерживающее давление                                  | 50.0 - 100   |                          | MPa                      |                        |
| <b>NOTE</b>  |              |                          |                          |                        |

|     |   |
|-----|---|
| 1.  | from 73G300T, Assessed                                    |
| 2.  | from 73G300T, Assessed                                    |
| 3.  | from 73G300T, Assessed                                    |
| 4.  | from 73G30T, Derived<br>from Similar Grade,<br>Calculated |
| 5.  | from 73G300T, Assessed                                    |
| 6.  | from 73G30T, Derived<br>from Similar Grade                |
| 7.  | 10°C/min  |
| 8.  | from 73G300T, Assessed                                    |
| 9.  | FMVSS 302   |
| 10. | from 73G300T, Assessed                                    |
| 11. | from 73G300T, Assessed                                    |
| 12. | from 73G300T, Assessed                                    |
| 13. | from 73G300T, Assessed                                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

