

Zytel® 73G30TGI BK267

30% стекловолокно

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

30% Glass Reinforced, Toughened, Polyamide 6

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Сдвижной модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-GF30			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Transverse flow	1.0	--	%	ISO 294-4
Flow	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды ²				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.2	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.8	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ³	9500	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress ⁴ (Break)	160	90.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение ⁵ (Break)	3.3	5.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶				ISO 179/1eA
-30°C	10	24	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	14	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	206	--	°C	ISO 75-2/A

Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁷	220	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения ⁸				ISO 11359-2
Flow	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁹ (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Классификация воспламеняемости ¹⁰ (1.5 mm)	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt ¹¹	2200	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt ¹²	0.23	--	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	270		°C	
Температура формы, оптимальная	100		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	3.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	200		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Melt Density ¹³	1.31	--	g/cm ³	
Температура выброса	210	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	70 - 120		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				

1.	from 73G300T, Assessed
2.	from 73G300T, Assessed
3.	from 73G300T, Assessed
4.	from 73G30T, Derived from Similar Grade, Calculated
5.	from 73G300T, Assessed
6.	from 73G30T, Derived from Similar Grade
7.	10°C/min
8.	from 73G300T, Assessed
9.	FMVSS 302
10.	from 73G300T, Assessed
11.	from 73G300T, Assessed
12.	from 73G300T, Assessed
13.	from 73G300T, Assessed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

