

HOPELEX PCN-2001W

Polycarbonate

Lotte Chemical Corporation

Описание материалов:

Medium viscosity, easy mold release

Available in white color only

Главная Информация			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Средняя вязкость		
Используется	Электрический корпус		
Внешний вид	Белый		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	63.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	2350	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield)	88.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	740	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	130	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C	
Задняя температура	290 to 310	°C	
Средняя температура	280 to 300	°C	

Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	280 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	290 to 310	°C
Температура формы	60.0 to 90.0	°C

NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat