

MAJORIS DC407 - 7782

40% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DC407 - 7782 is a grey, 40% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (DC407) and black (DC407 - 8229) but other colours can be supplied on request.

DC407 - 7782 is intended for component, which require very good surface quality, rigidity, low shrinkage and high dimensional stability. The product is UV stabilised for external applications.

APPLICATIONS

Electrical parts

Lighting parts

Household articles

Technical components

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 40% наполнитель по весу		
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Низкое сжатие Хороший внешний вид Отличный внешний вид		
Используется	Применение освещения Электрические компоненты Товары для дома		
Внешний вид	Черный Серый Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.24	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	0.80 - 1.1	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	24.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	78	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2350	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	59.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	97.0	°C	ISO 306/B
CLTE-Поток	5.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

