

NORYL™ NH5020 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

NORYL NH5020 Resin is an unreinforced blend of Polyphenylene Ether(PPE) + Polystyrene resin. The material offers a good balance of heat, flow, hydrolytic stability, and non-halogenated flame retardant. The material is suitable for injection molding and is available in custom colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100153209	E121562-619734	
Характеристики	Огнестойкий		
	Хороший поток		
	Без галогенов		
	Гидролитически стабильный		
	Средняя термостойкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.11	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	9.8	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	10.1	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.25	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2730	MPa	ASTM D638
--	3060	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	79.2	MPa	ASTM D638
Yield	80.1	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	62.2	MPa	ASTM D638
Break	77.5	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.0	%	ASTM D638
Yield	4.8	%	ISO 527-2/50

Break ⁵	15	%	ASTM D638
Break	5.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	3000	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2980	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	126	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	122	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	7.9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	59	J/m	ASTM D256
23°C	91	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	6.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	8.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	19.3	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	117	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	123	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	119	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	138	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	49	kV/mm	IEC 60243-1
Дуговое сопротивление ¹⁴	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746

Comparative Tracking Index	2.00	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтное сопротивление дуге к зажиганию (HVAR)	PLC 4		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.400 mm	V-2		
0.750 mm	V-0		
2.50 mm	5VA		

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	104 to 110	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	243 to 293	°C
Средняя температура	254 to 299	°C
Передняя температура	266 to 304	°C
Температура сопла	277 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm

13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

