

NORYL™ GFN2 resin

20% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

PPE+PS blend. 20% Glass reinforced. FDA compliance (restrictions apply). Low water absorption. Hydrolytic stability. Dimensional stability. Suitable for fluid engineering applications including pump housings and impellers, valve components and others.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-237020	E207780-228545	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Стабильность гидролиза		
	Низкий или не впитывающий		
Используется	Детали Насоса		
	Детали клапана/клапана		
	Инженерное применение		
	Чехол		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.23	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	2.40	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	0.20 - 0.40	%	Internal method
Поглощение воды	24 hr		
	0.060	%	ASTM D570
	23°C, 24 hr		
	0.12	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH			
0.040	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	6500	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	100	MPa	ASTM D638

Yield ³	88.0	MPa	Internal method
Yield	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.0 - 8.0	%	Internal method
Fracture ⁵	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
100mm span ⁶	5570	MPa	ASTM D790
-- ⁷	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	150	MPa	ISO 178
Yield, 100mm span ⁸	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	8.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C	88	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	550	J/m	ASTM D4812
23°C ¹²	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	20.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	137	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	138	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	135	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/B50
--	147	°C	ISO 306/B120
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.8E-5 - 4.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110 - 121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	30 - 70	%
Задняя температура	266 - 316	°C
Средняя температура	277 - 321	°C
Передняя температура	288 - 327	°C
Температура сопла	299 - 327	°C
Температура обработки (расплава)	299 - 327	°C
Температура формы	82.2 - 110	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	20 - 100	rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 10mm/min
4.	Type 1, 10mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	2.6 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.6 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

