

## Lumid® GP1000B(W)

Polyamide 66

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

General Purpose, Low Viscosity

Applications

Buckles, Chair Nob

Главная Информация			
UL YellowCard	E302314-530089	E67171-305829	
Характеристики	Общее назначение		
	Низкая вязкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.3 to 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break, 3.20 mm)	80.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)	2750	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)	113	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	230	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	75.0	°C	
Пиковая температура плавления	260	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149

Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	190	sec	ASTM D495
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.700 mm)	V-2		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Задняя температура	255 to 270	°C	
Средняя температура	260 to 275	°C	
Передняя температура	260 to 275	°C	
Температура сопла	260 to 280	°C	
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C	
Температура формы	60.0 to 90.0	°C	
Back Pressure <sup>5</sup>	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	60 to 200	rpm	

#### NOTE

- |    |                |
|----|----------------|
| 1. | 50 mm/min      |
| 2. | 50 mm/min      |
| 3. | 2.8 mm/min     |
| 4. | 2.8 mm/min     |
| 5. | Hydraulic Type |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat