

## ShinkoLite-P UT-200

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Mitsubishi Rayon America Inc.

### Описание материалов:

ShinkoLite-P UT-200 is a Polymethyl Methacrylate Acrylic material. It is available in North America for extrusion or injection molding.

Important attributes of ShinkoLite-P UT-200 are:

Low to No Odor/Taste

Chemical Resistant

Good Dimensional Stability

Good Processability

Good Weather Resistance

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Hose/Tubing

Главная Информация	
UL YellowCard	E54695-244822
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая ударпрочность Хорошая плавность Хорошая устойчивость к погоде Глянцевый Высокая термостойкость Низкий и без запаха Низкий на вкус
Используется	Стержни Трубка
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	2.4	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.8	%	ASTM D570
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	101		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение (Yield)	76.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3190	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	118	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact	15	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ASTM D648
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.500		ASTM D542
Коэффициент пропускания	93.0	%	ASTM D1003
Haze	0.30	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	240 to 270	°C	
Средняя температура	240 to 270	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Давление впрыска	78.3 to 138	MPa	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

