

## Retpol® 3011 HS

45% стекловолокно

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

### Описание материалов:

Extron 3011 HS is a 45% glass fibre reinforced coupled polypropylene compound. It is a medium to high flow injection moulding grade developed for components requiring excellent creep resistance with high heat deflection temperatures, very high rigidity and good impact strength. It has been stabilized to meet automotive heat aging requirements of 21days at 150°C.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 45% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Химически Соединенные Хорошее сопротивление ползучести Хорошая ударпрочность Стабилизация тепла Высокая жесткость Средний поток		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.10 to 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	111		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	84		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	78		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.00 mm)	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.00 mm)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	9300	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.00 mm)	100	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (3.00 mm)	620	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm	160	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 3.00 mm	152	°C	
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

