

LEXAN™ SLX2571T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Transparent weatherable PC copolymer for blowmolding/extrusion.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Хорошая устойчивость к погоде		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	2.70	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2360	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	62.0	MPa	ASTM D638
Yield	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	64.0	MPa	ASTM D638
Fracture	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	7.5	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	110	%	ASTM D638
Fracture	98	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2400	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	94.7	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	101	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			ISO 179/1eA
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	75	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	140	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	70	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	74.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	125	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	145	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-2		UL 94
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	116 - 121	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Зона цилиндра 1 темп.	260 - 274	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	260 - 274	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	260 - 274	°C	

Зона цилиндра 4 темп.	260 - 274	°C
Зона цилиндра 5 темп.	260 - 274	°C
Температура адаптера	260 - 274	°C
Температура матрицы	268 - 279	°C

Инструкции по экструзии

Drying Time (Cumulative): 48 hrs
Head - Zone 6 - Top Temperature: 260 - 274 °C
Head - Zone 7 - Bottom Temperature: 260 - 274 °C
Melt Temperature (Parison): 266 - 277 °C
Minimum Moisture Content: .01 %
Mold Temperature: 66 - 93 °C
Screw Speed: 15 - 50 rpm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat