

## Stratasys PPSF

Polyphenylsulfone

Stratasys

### Описание материалов:

Production-Grade Thermoplastic for Fortus 3D Production Systems

PPSF/PPSU (polyphenylsulfone) material has the greatest heat and chemical resistance of all Fortus materials - ideal for aerospace, automotive and medical applications. PPSF parts manufactured on Fortus® 3D Production Systems are not only mechanically superior, but also dimensionally accurate, to better predict end-product performance. Users can also sterilize PPSF via steam autoclave, EtO sterilization, plasma sterilization, chemical sterilization and radiation. PPSF gives you the ability to manufacture Real Parts™ direct from digital files that are ideal for conceptual modeling, functional prototyping, manufacturing tools, and end-use-parts.

### Главная Информация

Характеристики	Стерилизуемый автоклав Прочный Стерилизуемый оксид этилена Хорошая химическая стойкость Хорошая стерилизация Высокая термостойкость Высокая ударопрочность		
Используется	Аэрокосмическое применение Автомобильные Приложения Инженерные детали Медицинские/медицинские приложения Моделирующий материал Прототипирование		
Номер файла UL	E345258		
Внешний вид	Загар		
Метод обработки	3D печать, Плавленая нить (FFF)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Пэскп			
Antifreeze (Prestone), 50%, 24 hr : 23°C	Passed		
Antifreeze (Prestone), 50%, 24 hr : 100°C	Passed		
Gasoline-Unleaded, 24 hr : 23°C	Passed		
Motor Oil 10W-40, 24 hr : 23°C	Passed		
Motor Oil 10W-40, 24 hr : 100°C	Passed		
Power Steering Fluid, 24 hr : 23°C	Passed		

Power Steering Fluid, 24 hr : 100°C	Passed		
Transmission Fluid, 24 hr : 23°C	Passed		
Transmission Fluid, 24 hr : 100°C	Passed		
Windshield Washer Fluid, 50%, 24 hr : 23°C	Passed		
Толщина-Возможность слоя	254.0 to 330.2	µm	
Сопротивление громкости <sup>1</sup>	5.0E+13 to 1.5E+14	ohms	ASTM D257
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	86		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>2</sup> (3.18 mm)	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>3</sup> (3.18 mm)	55.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>4</sup> (Break, 3.18 mm)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>5</sup>	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>6</sup>	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	59	J/m	ASTM D256A
Незубчатый изод Impact (23°C)	170	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	189	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	230	°C	DMA
CLTE-Поток	5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность	3.1 to 11	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная <sup>7</sup>	3.00 to 3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания <sup>8</sup>	1.1E-3 to 1.5E-3		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

## NOTE

All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation.

- 1.
- 2.
- 3.

Type I, 5.1 mm/min  
Type I, 5.1 mm/min

- |    |  |
|----|--|
| 4. | Type I, 5.1 mm/min   |
| 5. | Method I (3 point load), 1.3 mm/min  |
| 6. | Method I (3 point load), 1.3 mm/min  |
| 7. | All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation. |
| 8. | All Electrical Property values were generated from the average of test plaques built with default part density (solid). Test plaques were 4.0 x 4.0 x 0.1 inches (102 x 102 x 2.5 mm) and were built both in the flat and vertical orientation. The range of values is mostly the result of the difference in properties of test plaques built in the flat vs. vertical orientation. |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat