

DOWLEX™ 2021D

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Linear Low Density Polyethylene

Excellent tear strength, outstanding toughness

Good processability at narrow die gaps

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a.

Complies with Canadian HPFB No Objection (With Limitations)

Complies with EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Антикаширующий агент (3000 ppm)		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a HPFB (Канада) без возражения 2 Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.922	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Энергия прокола пленки	1.58	J	
Сила прокола пленки	35.6	N	
Сопrotивление проколу пленки	7.69	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD	80.8	J/cm ³	ASTM D882
TD	90.7	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD	226	MPa	ASTM D882
2% secant, MD	204	MPa	ASTM D882
1% secant, TD	255	MPa	ASTM D882
2% secant, TD	223	MPa	ASTM D882

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield	12.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield	12.8	MPa	ASTM D882
MD: Fracture	36.5	MPa	ASTM D882
TD: Fracture	29.2	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture	450	%	ASTM D882
TD: Fracture	590	%	ASTM D882
Ударное падение Dart	180	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD	350	g	ASTM D1922
TD	710	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	109	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	119	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	26		ASTM D2457
Haze	25	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	212	°C	

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:

Die Size: 8 in.

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70 mil

Melt Temperature: 413°F

Output: 12 lb/hr/in. of die circumference

Die Diameter: 8 in.

Blow-Up Ratio: 2.5:1

Screw Speed: 41 rpm

Frost Line Height: 39 in.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

