

## Durethan® BG 30 X H3.0 000000

30% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, low tendency to warp

Главная Информация	
UL YellowCard	E245249-100895223
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая теплостойкая производительность старения

Метод обработки: Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.36	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.70	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>1</sup>	0.80	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.50	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.20	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.2	--	%	ISO 62

Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	185	75.0	MPa	ISO 2039-1

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	6210	3100	MPa	ASTM D638
23°C	6400	3100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	121	62.7	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	120	65.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	4.0	10	%	ASTM D638, ISO 527-2/5
Растяжимый ползучий модуль				ISO 899-1
1 hr	--	2400	MPa	ISO 899-1
1000 hr	--	2000	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль				
23°C	5800	2800	MPa	ASTM D790
23°C <sup>5</sup>	5800	2800	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	195	100	MPa	ASTM D790
3.5% strain <sup>6</sup>	170	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C <sup>7</sup>	185	100	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>8</sup> (23°C)	5.0	8.0	%	
Поведение горения <sup>9</sup>	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6,GHR,14-060, (GB+GF)30--			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
<b>Пленки</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>10</sup>	1.70	--	J	ISO 6603-2
-- <sup>11</sup>	2.00	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- <sup>12</sup>	690	--	N	ISO 6603-2
-- <sup>13</sup>	700	--	N	ISO 6603-2
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	40	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	45	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C	< 10	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	30	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

23°C	35	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	> 200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>14</sup>	222	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	9.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.50	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
23°C, 100 Hz	0.027	--		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.022	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	375	--	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	

Температура формы 80.0 - 120 °C

## NOTE

- |     |                             |
|-----|-----------------------------|
| 1.  | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar   |
| 2.  | 60x60x2                     |
| 3.  | 60x60x2; MT 80°C; 600 Bar   |
| 4.  | 60x60x2                     |
| 5.  | 2.0 mm/min                  |
| 6.  | 2.0 mm/min                  |
| 7.  | 2.0 mm/min                  |
| 8.  | Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH |
| 9.  | US-FMVSS302                 |
| 10. | -30°C                       |
| 11. | 23°C                        |
| 12. | -30°C                       |
| 13. | 23°C                        |
| 14. | 10°C/min                    |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

