

LNP™ LUBRICOMP™ GL003 compound

Polysulfone

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP GL003 is a compound based on Polysulfone resin containing PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound GL-4030

Product reorder name: GL003

Главная Информация			
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.31	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.76	%	Internal method
Flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Transverse flow	0.83	%	Internal method
Transverse flow: 24 hours	0.70 - 0.90	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.83	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.76	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.10	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Fracture	55.2	MPa	ASTM D638
Fracture ¹	55.8	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Fracture	9.9	%	ASTM D638
Fracture ²	10	%	ASTM D638
Fracture	12	%	ISO 527-2, ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span ³	2070	MPa	ASTM D790
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2300	MPa	ISO 178
-- ⁴	2300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	75.8	MPa	ASTM D790

--	79.0	MPa	ISO 178
--	79.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁵	82.2	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.23		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.13		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	24.5	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ⁶	6.1	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	890	J/m	ASTM D4812
23°C ⁷	55	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	178	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁸	179	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	170	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁹	169	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 - 149	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
Задняя температура	327 - 338	°C
Средняя температура	338 - 349	°C
Передняя температура	349 - 360	°C
Температура обработки (расплава)	360 - 371	°C
Температура формы	149	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE	
1.	Type 1, 5.0 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	2.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	80*10*4
7.	80*10*4

8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

