

LEXAN™ SLX2471T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Medium viscosity PC copolymer blend with enhanced UV stabilization and added release agent. V2 rated. Available in transparent and tinted colors

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая производительность при потере		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2400	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	73.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			

Yield ⁴	6.4	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	> 100	%	ASTM D638
Fracture	> 100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	130	J/m	ASTM D256
23°C	820	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	85.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	126	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	125	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 10 ¹⁵
--	141	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			
75°C	Pass		IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
2.50 mm	825	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	825	°C	IEC 60695-2-13

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.590		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	89.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	0.20	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	255 - 280	°C
Средняя температура	265 - 290	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	275 - 295	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	70.0 - 95.0	°C
Back Pressure	0.300 - 0.700	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm

11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

