

## Iupiace® AP4GM6

35% стекловолокно

Polyphenylene Ether + PS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Iupiace® AP4GM6 is a Polyphenylene Ether + PS (PPE+PS) material filled with 35% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Iupiace® AP4GM6 are:

Flame Rated

High Flow

Главная Информация			
UL YellowCard	E167806-225191	E41179-100346198	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Flow : 3.20 mm	0.10 to 0.30	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.060	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	91.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	7300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	145	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	2.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse	6.1E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+15	ohms	IEC 60093

Сопrotивление громкости	2.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm	34	kV/mm	
3.00 mm	17	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.50		
1 MHz	3.30		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	9.2E-3		
1 MHz	7.7E-3		
Comparative Tracking Index	150	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm)	V-1		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	60.0 to 100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	240 to 270	°C	
Средняя температура	250 to 290	°C	
Передняя температура	250 to 290	°C	
Температура сопла	250 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	20.0 to 150	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Screw Speed	60 to 150	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

