

VALOX™ 745 resin

30% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% mineral reinforced polyester improved toughness and low warpage. Typical applications are telephone ringer frames and card racks.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45587-236820		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая прочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.46	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.690	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal method
Flow ¹	0.60 - 0.80	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow ²	0.60 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.80 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды (24 hr)	0.090	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ³			ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ASTM D638
Fracture	46.9	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	80	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1600	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	160	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	87.8	°C	ASTM D648

CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
60 to 138°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	105	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	6.9E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	25	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Air	23	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.30		ASTM D150
1 MHz	3.20		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	2.0E-3		ASTM D150
1 MHz	0.014		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁶	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 2		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	12	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	243 - 254	°C	
Средняя температура	249 - 260	°C	
Передняя температура	254 - 266	°C	
Температура сопла	254 - 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 - 277	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa	

Screw Speed	50 - 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.038	mm

NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	1.5 to 3.2 mm
3.	Type 1, 50mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	Tungsten electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

