

Clariant PC PC-010-L

10% стекловолокно

Polycarbonate

Clariant Corporation

Описание материалов:

Clariant PC PC-010-L is a Polycarbonate (PC) material filled with 10% glass fiber. It is available in North America for injection molding.

Important attributes of Clariant PC PC-010-L are:

Good Stiffness

Lubricated

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E103015-218202 | | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Смазка | | |
| Характеристики | Хорошая жесткость | | |
| | Смазка | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.28 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 68.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 5.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3100 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 110 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 75 | J/m | ASTM D256 |
| Прочность на растяжение | 84.1 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 135 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 132 | °C | |
| Температура плавления | 252 | °C | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Задняя температура | 288 to 304 | °C |
| Средняя температура | 299 to 316 | °C |
| Передняя температура | 304 to 338 | °C |
| Температура сопла | 304 to 338 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 299 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 116 | °C |
| Давление впрыска | 110 to 138 | MPa |
| Back Pressure | 0.345 to 1.38 | MPa |
| Screw Speed | 60 to 80 | rpm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

