

EMAREX® 400 GF43

43% стекловолокно

Polyamide 66

MRC Polymers, Inc.

Описание материалов:

Further information and details are available upon request.

Available in Black ONLY

Can be Heat Stabilized

Can be UV Stabilized

Glass Fiber Content can vary between 13 to 43 %

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 43% наполнитель по весу		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.0	%	ASTM D570
Relative Viscosity	50	mPa·s	ASTM D789
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	103		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	215	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	11000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	296	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	260	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	252	°C	ASTM D648
Температура плавления	265	°C	ASTM D789
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 - 93.3	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	< -17.8	°C	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.14	%
Задняя температура	288 - 299	°C
Средняя температура	277 - 282	°C
Передняя температура	271 - 277	°C
Температура сопла	282 - 293	°C
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C
Температура формы	65.6 - 121	°C
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa
Screw Speed	30 - 90	rpm
Подушка	6.35	mm

Инструкции по впрыску

Packing: 50 to 75% of injection pressure Hold: 40 to 60% of injection pressure Air Flow Rate: 0.8-1.0 CFM per lb/hour resin processed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

