

EcoPaXX® Q-HG6

30% стекловолокно

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q-HG6 is a Polyamide 410 (Nylon 410) material filled with 30% glass fiber. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of EcoPaXX® Q-HG6 are:

Eco-Friendly/Green

Heat Stabilizer

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Стабилизация тепла Содержание возобновляемых ресурсов

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.34	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.0	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.5	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	7000	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	115	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	6300	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	260	185	МПа	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	--	kJ/m ²	
23°C	11	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	60	--	kJ/m ²	
23°C	80	80	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	243	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	215	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	3.2E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.6E-5	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093

Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание-Углерод	70	--	%	ASTM D6866

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	270 to 290	°C
Температура сопла	270 to 300	°C
Температура обработки (расплава)	275 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

