

## RONFALIN® ABS 1352 A

Acrylonitrile Butadiene Styrene

A. Schulman Europe

### Описание материалов:

ABS Compound with increased impact strength, antistatic

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая мобильность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	АБС-пластик		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	109	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield	44.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	35.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	11	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (4.9% strain)	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	93.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	84.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	103	°C	ISO 306/A50

--	97.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
1.6 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20
3.2 mm	HB		IEC 60695-11-10, -20
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.5 mm	700	°C	IEC 60695-2-13
3.0 mm	700	°C	IEC 60695-2-13

#### Дополнительная информация

1.)  
Not for use in food contact applications2.)  
Not for use in medical or pharmaceutical applications

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура сушки	80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	30	%
Температура обработки (расплава)	230 - 250	°C
Температура формы	40 - 80	°C

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

