

VENYL VG108 - 8139

15% стекловолокно

Polyamide 66/6 Copolymer

AD majoris

Описание материалов:

VENYL VG108 - 8139 is a 15% glass fibre reinforced copolyamide 66/6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL VG108 - 8139 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL VG108 - 8139 is available in both black standard (VENYL VG108 - 8229) and natural (VENYL VG108) but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрические детали		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.70	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.8	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	28	kJ/m ²	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	230	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	242	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)			
	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)			
	HB		UL 94
Индекс кислорода	21	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	4.0	hr	
Задняя температура			
	260 to 270	°C	
Средняя температура			
	255 to 265	°C	
Передняя температура			
	250 to 260	°C	
Температура сопла			
	260 to 265	°C	
Температура формы			
	70.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска			
	85.0 to 100	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	50.0 to 60.0	MPa	
Отношение винта L/D			
	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

