

SCHULABLEND® M/MB 6301

Polycarbonate + ABS

A. Schulman Europe

Описание материалов:

ABS/PC-blend with higher impact and heat resistance

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	АБС-пластик		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.15	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/5.0 kg)	16.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2260	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			ISO 527-2/1A/50
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Fracture	40.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/1A/50
Yield	5.2	%	ISO 527-2/1A/50
Fracture	40	%	ISO 527-2/1A/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-20°C	17	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	45	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
-20°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, not annealed	105	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	140	°C	ISO 306/A50
--	129	°C	ISO 306/B50
Дополнительная информация			

- 1.)
Not for use in food contact applications2.)
Not for use in medical or pharmaceutical applications

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Температура бункера	70	°C
Задняя температура	230	°C
Средняя температура	255	°C
Передняя температура	280	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 270	°C
Температура формы	70 - 90	°C
Давление впрыска	100 - 150	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 75.0	MPa
Back Pressure	4.00 - 7.00	MPa
Подушка	2.00 - 5.00	mm
Screw Speed		mm/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

