

Lumid® GN1001AF

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant

Applications

Electrical & Electronic(Switch)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040889	E302314-530070	E67171-248532
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Без галогенов		
Используется	Электрическое/электронное применение Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)	1.0 to 1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	1.3	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	76.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	15	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	3140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 6.40 mm)	108	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)	49	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	190	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	60.0	°C	
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418

CLTE-Поток	8.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.00		ASTM D150
Дуговое сопротивление	80.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 5.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.12	%	
Задняя температура	225 to 245	°C	
Средняя температура	230 to 260	°C	
Передняя температура	240 to 270	°C	
Температура сопла	240 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 80.0	°C	
Back Pressure ⁵	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	60 to 200	rpm	

NOTE

- 50 mm/min
- 50 mm/min
- 2.8 mm/min
- 2.8 mm/min
- Hydraulic Type

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

