

## Lumid® GN1001AF

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

Description

Halogen Free Flame Retardant

Applications

Electrical & Electronic(Switch)

| Главная Информация                                     |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard  | E248280-100040889                                     | E302314-530070    | E67171-248532   |
| Добавка  | Огнестойкий   |                   |                 |
| Характеристики   | Огнестойкий   |                   |                 |
|  | Без галогенов   |                   |                 |
| Используется   | Электрическое/электронное применение<br>Переключатели |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                                   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.14  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (23°C, 3.20 mm)               | 1.0 to 1.4  | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (Equilibrium)                          | 1.3   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость  | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                           | 116   |                   | ASTM D785       |
| Механические   | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.20 mm)  | 76.5  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm) | 15  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль <sup>3</sup> (6.40 mm)               | 3140  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 6.40 mm)        | 108   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 6.40 mm)                   | 49  | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке                    |   |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm                          | 190   | °C                |                 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm                           | 60.0  | °C                |                 |
| Пиковая температура плавления                          | 220   | °C                | ASTM D3418      |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| CLTE-Поток                                | 8.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696              |
| <b>Электрический</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Сопротивление громкости (23°C)            | 1.0E+15                     | ohms-cm                  | ASTM D257              |
| Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm) | 21                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)  | 3.00                        |                          | ASTM D150              |
| Дуговое сопротивление                     | 80.0                        | sec                      | ASTM D495              |
| Comparative Tracking Index (Solution A)   | 600                         | V                        | IEC 60112              |
| <b>Воспламеняемость</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (0.800 mm)                  | V-2                         |                          | UL 94                  |
| <b>Иньекция</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                         | 80.0 to 100                 | °C                       |                        |
| Время сушки                               | 4.0 to 5.0                  | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность      | 0.12                        | %                        |                        |
| Задняя температура                        | 225 to 245                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                       | 230 to 260                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                      | 240 to 270                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                         | 240 to 270                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)          | 240 to 270                  | °C                       |                        |
| Температура формы                         | 60.0 to 80.0                | °C                       |                        |
| Back Pressure <sup>5</sup>                | 0.490 to 1.96               | MPa                      |                        |
| Screw Speed                               | 60 to 200                   | rpm                      |                        |

## NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 2.8 mm/min
4. 2.8 mm/min
5. Hydraulic Type

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

