

Plenco 04568 (Compression)

Флок; Минеральный

Phenolic

Plastics Engineering Co.

Описание материалов:

PLENCO 04568 is a heat resistant, mineral and flock filled, phenolic molding compound, formulated to provide thermal oxidation stability along with excellent dimensional stability. 04568 is available in black.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель Мягкое наполнение		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Антиоксидант Теплостойкость, высокая		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.61	g/cm ³	ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.14	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	91		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10500	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	9440	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	80.5	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	189	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	21.1	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод Impact	18	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	209	°C	ASTM D648
Температура непрерывного использования	216	°C	ASTM D794
CLTE-Поток	5.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	3.6E+12	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- ¹	11	kV/mm	ASTM D149
-- ²	13	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	6.00		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.048		ASTM D150
Дуговое сопротивление	172	sec	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	175	V	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	42	%	ASTM D2863

Дополнительная информация

The value listed as Mold Shrink, Linear-Flow, ASTM D955 was tested according to the ASTM D6289 standard. The value listed as Comparative Tracking Index, UL 746 was tested according to ASTM D3638. Post Shrinkage, ASTM D6289, 72hr, 120°C: 0.14% Drop Ball Impact, PLENCO Method: 104 J/m

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0	°C
Время сушки	0.50	hr
Температура формы	165 - 182	°C
Back Pressure	0.300	MPa
Screw Speed	< 60	rpm

Инструкции по впрыску

Mold Close Time: 3-8 sec

NOTE

- Method A (short time)
- Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

