

## GETILAN GPE/400 G

Crosslinked Polyethylene

Crosspolimeri S.p.A.

### Описание материалов:

GETILAN is the trade-mark of our crosslinkable polythene.

GETILAN GPE/400 G is a medium density chemically crosslinkable compound for power insulation, suitable also for G7.

It is a conveniently grafted polythene able to react in presence of moisture and of a catalyst.

Normally we suggest our catalyst type MAC/202 or MAC/203 (suitable for extrusion temperature lower than 215/220°C)

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two polythenes, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 94/6

Certify : IEC 60502-1 XLPE, EPR/HEPR,CEI 2011 G7,HD 22-1 EI7

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 HD 22,1 EI7 IEC 60502-1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.925	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.20 - 0.60	g/10 min	ASTM D1238
Скорость поглощения воды-24 часа в сутки(70 °C)		g/m <sup>2</sup>	IEC 60811
Термокомплект <sup>1</sup>			IEC 60811
250°C	30	%	IEC 60811
Residual : 250°C	-5.0	%	IEC 60811
Температура головы	210	°C	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	18.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	360	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811
127°C, 40 hr	9.0	%	IEC 60811
150°C, 168 hr	5.0	%	IEC 60811

Изменение растяжения при разрыве  
воздуха

IEC 60811

127°C, 40 hr

-3.0

%

IEC 60811

150°C, 168 hr

-2.0

%

IEC 60811

#### Электрический

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

#### Метод испытания

Сопrotивление громкости

1.0E+16

ohms-cm

BS 6622

#### Дополнительная информация

CROSSLINKING: Crosslinking of the finished product is obtained by:  
Immersion of the bobbin into hot water at 85/90°C for two hours (up to 3 mm thickness).  
Steam treatment at 0.15 for bar 5/6 hours.  
Faster ambient curing is possible depending from the atmospheric conditions.

#### Экструзия

#### Номинальное значение

#### Единица измерения

Зона цилиндра 1 темп.

160

°C

Зона цилиндра 2 температура.

175

°C

Зона цилиндра 3 темп.

190

°C

Зона цилиндра 4 темп.

200

°C

Температура матрицы

225

°C

#### NOTE

1. 20 N/cm<sup>2</sup>

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat