

## NORYL™ LTA5020 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL LTA5020 is an unfilled, injection moldable grade. Designed for improved long term heat aging, this resin also uses non-chlorinated, non-brominated FR additives to achieve a V0 UL94 rating. NORYL LTA5020 is only available in a dark grey/black and may be an excellent material candidate for application requiring electrically insulating properties.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100116365		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Электрически изолирующий		
	Огнестойкий		
	Хорошая термостойкость к старению		
Внешний вид	Черный Темно-серый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	10.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.20	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2850	MPa	ASTM D638
--	2840	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	80.0	MPa	ASTM D638
Yield	83.3	MPa	ISO 527-2/50

Break <sup>3</sup>	60.0	MPa	ASTM D638
Break	80.6	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.8	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	18	%	ASTM D638
Break	6.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2770	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2920	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	132	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	118	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	39	J/m	ASTM D256
23°C	90	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	3.9	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1400	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>12</sup>	34	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>13</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	17.1	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	128	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	112	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	116	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>14</sup>	115	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	137	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 11 <sup>15</sup>
--	135	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test			
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
135°C <sup>16</sup>	Pass		

CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	4.2E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.7E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	30	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	19	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	2.87		
60 Hz	2.87		
1 MHz	2.76		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	0.025		
60 Hz	0.025		
1 MHz	3.0E-3		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 0		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm, Testing by SABIC	V-0		
3.00 mm, Testing by SABIC	5VA		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.50 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
1.50 mm	800	°C	
3.00 mm	800	°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 70	%
Задняя температура	243 to 293	°C
Средняя температура	254 to 299	°C
Передняя температура	266 to 304	°C
Температура сопла	277 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 304	°C
Температура формы	71.1 to 98.9	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm
15.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
16.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

