

Eraclene® MP 90 C

High Density Polyethylene

Versalis S.p.A.

Описание материалов:

Eraclene MP 90 C is a gas phase high density polyethylene homopolymer resin (HDPE) with antioxidants, suitable for injection moulding application. This grade has a narrow molecular weight distribution and a high density that make it ideally for injection moulding applications where outstanding rigidity, warp resistance and toughness are required. The polymer has high purity and high thermal stability during extrusion

Main Application

Eraclene MP 90 C has controlled organoleptic properties for the production of caps for PET bottles used for natural mineral water, fruit juice, etc.

Eraclene MP 90 C is suitable to produce moulded crates with requiring rigidity.

Главная Информация			
Добавка	Антиоксидант		
Характеристики	Антиоксидант		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Хорошие органолептические свойства		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Высокая плотность		
	Высокая чистота		
	Высокая жесткость		
	Узкое молекулярное распределение веса		
Используется	Колпачки		
	Ящики		
Рейтинг агентства	ЕС пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
	190°C/2.16 kg	8.0	g/10 min
	190°C/5.0 kg	21	g/10 min
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, Compression Molded)	69		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2

Yield, Compression Molded	30.0	MPa	
Break, Compression Molded	17.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, Compression Molded)	400	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	1450	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹ (Compression Molded)	100	J/m	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	< -60.0	°C	ASTM D746
Викат Температура размягчения	128	°C	ISO 306/A
Температура плавления	137	°C	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	190 to 260	°C	
Средняя температура	190 to 260	°C	
Передняя температура	190 to 260	°C	
Температура формы	10.0 to 40.0	°C	
NOTE			

1. Method A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

