

WINDFORM® XT 2.0

Углеродное волокно

Polyamide

CRP Technology s.r.l.

Описание материалов:

Technology: Selective Laser Sintering

Windform® XT 2.0 is the evolution of the ground breaking high performance Windform® XT, the carbon fiber reinforced composite material, known for its mechanical properties, which made it particularly suitable in demanding applications such as motorsport sector, aerospace and UAV's. Windform® XT 2.0 is an innovative material, and will replace the Windform® XT, as the "Top Level" of the current Windform® range. Windform® XT 2.0 improves mechanical properties compared to "traditional" Windform® XT, while maintaining the same workability for Laser Sintering machines in order to better fulfill the needs of Additive Manufacturing required to produce end use parts and prototypes. Windform® XT 2.0 retains the matte black colour of the previous version and features improvements in mechanical properties: +8% in tensile strength, +22% in tensile modulus and +46% increase in elongation at break. Windform XT® 2.0 allows for the creation of accurate, reliable and durable prototypes and is perfect for functional applications.

Applications:

Windform® XT 2.0 is the high-tech material for Additive Manufacturing chosen by those working in the Motorsport, Automotive (suitable for example for components under the hood, such as intake manifolds and functional cooling ducts), Air (for components UAV, Unmanned Aerial Vehicle) Aerospace (useful also to create prototype satellite, such as the CubeSat) and Design, as it allows applications that are fully functional, as well as bench testing, or testing and racing on the track.

Surface Finish:

After SLS Process 6.0 Ra µm

After finishing 1.8 Ra µm

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Прочный		
	Хорошая прочность		
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Автомобильные Приложения		
	Прототипирование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Формы	Порошок		
Метод обработки	3D печать, лазерная спекание/плавление		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	
Плотность (20°C)	1.10	g/cm³	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8930	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	83.8	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.8	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7340	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	133	MPa	ISO 178

Флекторный модуль-На единицу плотности	6690	MPa/g/cm ³	
Прочность на изгиб-На единицу плотности	121	MPa/g/cm ³	
Модуль растяжения-На единицу плотности	8140	MPa/g/cm ³	
Максимальная прочность на растяжение-На единицу плотности	76.4	MPa/g/cm ³	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.7	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.3	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	19	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	173	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	176	°C	ISO 306/A50
Температура плавления	179	°C	ISO 11357
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+8	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	< 1.0E+8	ohms-cm	ASTM D257

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat