

## Lupoy® 1302-07

Polycarbonate

LG Chem Ltd.

### Описание материалов:

LUPOY PC 1302-07 resin is designed for extrusion and injection molding products. It exhibits an excellent physical property balance of heat resistance, transparency and impact strength.

| Главная Информация |   |
|--------------------|---|
| UL YellowCard      | E67171-100907363  |
| Добавка            | UV Stabilizer   |
| Характеристики     | Хорошая ударпрочность<br>Высокая четкость<br>Высокая термостойкость<br>Высокая вязкость |
| Используется       | Приборы<br>Пленка<br>Линзы<br>Лист  |
| Номер файла UL     | E306922   |
| Метод обработки    | Экструзия<br>Литье под давлением  |

| Физический                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес                                     | 1.20                 | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(300°C/1.2 kg) | 7.0                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                         | 0.50 to 0.70         | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды                                  |                      |                   | ASTM D570       |
| 23°C, 24 hr                                      | 0.15                 | %                 |                 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 0.32                 | %                 |                 |

| Твердость          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Твердость Роквелла |                      |                   | ASTM D785       |
| M-Scale            | 74                   |                   |                 |
| R-Scale            | 118                  |                   |                 |

| Механические      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Модуль растяжения | 2410                 | MPa               | ASTM D638       |

|  |                             |                          |                         |
|--|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Прочность на растяжение  |                             |                          | ASTM D638               |
| Yield  | 60.0                        | MPa                      |                         |
| Break  | 72.0                        | MPa                      |                         |
| Удлинение при растяжении   |                             |                          | ASTM D638               |
| Yield  | 6.0                         | %                        |                         |
| Break  | 150                         | %                        |                         |
| Флекторный модуль  | 2410                        | MPa                      | ASTM D790               |
| Flexural Strength  | 96.0                        | MPa                      | ASTM D790               |
| Устойчивость к истиранию-Изменение дымки <sup>1</sup>                      | 45                          | %                        | ASTM D1004              |
| Средняя степень горения  | 3                           | cm                       | ASTM D635               |
| <b>Воздействие</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Зубчатый изод Impact <sup>2</sup> (23°C, 3.20 mm)                          | 900                         | J/m                      | ASTM D256               |
| Незубчатый изод Impact (23°C)  | No Break                    |                          | ASTM D256               |
| Ударное устройство для дротиков <sup>3</sup> (23°C, 3.20 mm, Total Energy) | 90.0                        | J                        | ASTM D3763              |
| <b>Тепловой</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Температура отклонения при нагрузке  |                             |                          | ASTM D648               |
| 0.45 MPa, Annealed, 4.00 mm  | 145                         | °C                       |                         |
| 1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm   | 129                         | °C                       |                         |
| 1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm   | 142                         | °C                       |                         |
| Викат Температура размягчения  | 151                         | °C                       | ASTM D1525 <sup>4</sup> |
| Температура углубления мяча  | > 125                       | °C                       | IEC 60598-1             |
| CLTE-Поток (-40 to 82°C)   | 6.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM D696               |
| <b>Электрический</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Сопrotивление громкости (23°C)   | 2.0E+17                     | ohms-cm                  | ASTM D257               |
| Диэлектрическая прочность  | 17                          | kV/mm                    | ASTM D149               |
| Диэлектрическая постоянная (60 Hz)   | 3.00                        |                          | ASTM D150               |
| Коэффициент рассеивания (60 Hz)  | 1.0E-3                      |                          | ASTM D150               |
| Comparative Tracking Index (2.00 mm)                                       | 250                         | V                        | IEC 60112               |
| <b>Воспламеняемость</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |
| Огнестойкость  |                             |                          | UL 94                   |
| 0.500 mm   | V-2                         |                          |                         |
| 1.60 mm  | V-2                         |                          |                         |
| 2.50 mm  | V-2                         |                          |                         |
| 3.00 mm  | V-2                         |                          |                         |
| Температура зажигания провода свечения <sup>5</sup> (2.00 mm)              | 850                         | °C                       | IEC 60695-2-13          |
| Индекс кислорода   | 26                          | %                        | ASTM D2863              |
| <b>Оптический</b>  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>  |

|                         |             |   |            |
|-------------------------|-------------|---|------------|
| Индекс преломления      | 1.586       |   | ASTM D542  |
| Коэффициент пропускания | 89.0        | % | ASTM D1003 |
| Haze                    | 0.70 to 1.5 | % | ASTM D1003 |

#### NOTE

1. 1000g, 500 cycles, CS-10F Wheel
2. 0.25 mm Notch Depth
3. 3.38 m/sec
4. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
5. 5 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat