

## NOVALAC RX®611

Стекловолокно

Phenolic

Vyncolit N.V.

### Описание материалов:

RX®611 is a fiberglass reinforced phenolic molding compound, with good dimensional stability and good strength at elevated temperatures. Meets ASTM D-5948 Type MFH.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Характеристики	Сверхвысокая прочность Хорошая стабильность размеров Низкий дым Высокая прочность Антибактериальные Основа для защиты от растворителей Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление щелочи Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель Детали Насоса Шестерня Электрическое/электронное применение Электроприборы Электропитание/другие инструменты Соединитель Применение в автомобильной области Чехол
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип MFH
Внешний вид	Черный Зеленый
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы Прессформа сжатия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.74	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.20	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.040	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (E-Scale)	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Break, Compression Molded)	80.0	MPa	ISO 527-2
Флекторный модуль (Compression Molded)	16000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	130	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	190	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток	1.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.52	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	180	°C	UL 746
RTI Imp	180	°C	UL 746
RTI Str	180	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность <sup>1</sup>	13	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	145	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.59 mm	V-0		UL 94
3.18 mm	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	87.8	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 116	°C	
Температура формы	166 - 188	°C	
Давление впрыска	100 - 248	MPa	
Удерживающее давление	30.0 - 89.6	MPa	
Back Pressure	4.83 - 15.2	MPa	
Инструкции по впрыску			

Plastication: 50rpm Injection Time: 2 to 8 sec Hold Time: 1 to 5 sec/mm Cure Time, 0.125 in: 5 to 12 sec/mm All ISO properties listed were tested in accordance with ISO 3167. All ASTM properties listed were tested in accordance with ASTM D5948. The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM C518. Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 13 kV/mm Powder Density, ISO 60: 0.8 g/cm<sup>3</sup> HDT A (1.80 MPa) Unannealed, ISO 75A, Post Baked: >282°C Compressive Strength, ISO 604: 340 MPa

## NOTE

1. Method A (short time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

