

Braskem PE SBC818

Low Density Polyethylene

Braskem America Inc.

Описание материалов:

Description: SBC818 is a low density polyethylene developed for coating process, it presents very good optical properties, low neck-in, good film stability, and good adhesion on porous substrate. Additives free. The minimum biobased content of this grade is 95%, determined according to ASTM D6866.

Applications: Extrusion coating. Injection of general parts and carrier for masterbatches.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Оптическая производительность</p> <p>Обновляемые ресурсы</p> <p>Хорошая адгезия</p> <p>Низкая внутренняя усадка</p> <p>Без ВРА</p> <p>Без добавления присадок</p>		
Используется	<p>Главная партия</p> <p>Нанесение покрытия</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152		
Метод обработки	<p>Экструзионное покрытие</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.918	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.1	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль-1% Secant	70.0	MPa	ASTM D882
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	25	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	25.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 25 µm, blown film	380	%	ASTM D882
TD: Broken, 25 µm, blown film	870	%	ASTM D882

Ударное падение Dart ¹ (25 µm, Blown Film)	64	g	ASTM D1709
---	----	---	------------

Elmendorf Tear Strength - TD (25 µm, Blown Film)	56	g	ASTM D1922
--	----	---	------------

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Блеск (60 °, blown film)	76		ASTM D2457
--------------------------	----	--	------------

Haze (Blown Film)	8.0	%	ASTM D1003
-------------------	-----	---	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Двуслойное содержание	> 95	%	ASTM D6866
-----------------------	------	---	------------

Blown Film Properties: 25 µm thick film, obtained from a 40 mm extruder, with blow up ratio of 2.2:1, die gap 1.8 mm Recommended process conditions: Extrusion coating

Extruder type: Screw W/D ratio 20:1, Compression ratio 3 to 4:1

Temperature profile on horizontal extruder: Barrel: from 150 to 340°C, Die and melt mass: from 300 to 340°C

NOTE

1.	F50		
----	-----	--	--

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat