

## Trithene® TX 7010

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TX 7010 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America and is processed by film extrusion or co-extrusion.

Trithene®The main features of TX 7010 are:

high molecular weight

Good processability

accessible food

Typical application areas include:

Movie

industrial applications

food contact applications

Главная Информация	
Характеристики	Высокая Молекулярная масса Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта
Используется	Пленка Промышленное применение
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 ASTM D 1248, I, Class A, Cat. 4 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная пленка Кокструзионное формование

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.922	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	10.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	12.5	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	500	%	ASTM D638

Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film)	0.60		ASTM D1894
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сектантный модуль			ASTM D882
5% secant, MD: 50 µm, blown film	100	MPa	ASTM D882
5% secant, TD: 50 µm, blown film	110	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	22.5	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	20.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 50 µm, blown film	300	%	ASTM D882
TD: Broken, 50 µm, blown film	630	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (50 µm, Blown Film)	180	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 50 µm, blown film	400	g	ASTM D1922
TD: 50 µm, blown film	220	g	ASTM D1922

<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Викат Температура размягчения	91.0	°C	ASTM D1525
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Блеск			ASTM D2457
45, 50.0 µm, blown film	52		ASTM D2457
60, 50.0 µm, blown film	85		ASTM D2457
Haze (50.0 µm, Blown Film)	9.5	%	ASTM D1003

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 50 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.80 to 1.2 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.921 to 0.923 g/cm<sup>3</sup>

<b>Экструзия</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона цилиндра 1 темп.	150 - 160	°C
Зона цилиндра 2 температура.	155 - 165	°C
Зона цилиндра 3 темп.	165 - 175	°C
Температура адаптера	175 - 185	°C

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

