

## Santoprene™ 8211-65

Thermoplastic Vulcanizate

ExxonMobil Chemical

### Описание материалов:

It is a soft, colorable, non-hygroscopic thermoplastic vulcanized elastomer (TPV) in the thermoplastic elastomer (TPE) series. This material has good physical properties and chemical resistance at the same time, and is used in fields that are difficult to injection molding. This brand of Shanduping TPV is a shear rate dependent product that can be processed on conventional thermoplastic injection molding or blow molding equipment. This is a polyolefin-based material that can be recycled in the production process.

Главная Информация	
UL YellowCard	E80017-250566
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий коэффициент трения Перерабатываемые материалы Очищаемый Хорошая производительность формования Хорошая окраска Высокая яркость Озоновая защита Хорошая химическая стойкость Мягкий Низкий или не впитывающий
Используется	Уплотнение Применение в автомобильной области Мягкая ручка Мобильный телефон Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	UL QMFZ2 UL QMFZ8
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Номер файла UL	E80017
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдвунное формование Многократное литье под давлением Экструзионное выдвунное формование



## Юридическое заявление

Юридическое заявление, предоставляемое производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	177 - 191	°C
Средняя температура	179 - 193	°C
Передняя температура	185 - 199	°C
Температура сопла	185 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	143 - 216	°C
Температура формы	23.9 - 51.7	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Тонаж зажима	4.1 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	16.0:1.0 to 20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.0:1.0 to 2.5:1.0	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025	mm

## Инструкции по впрыску

Santoprene TPV/PVC. Юридическое заявление, предоставляемое производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## NOTE

1. Type 1
2. Type 1
3. Type a
4. Type a

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

