

Starex ST-0185

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex ST-0185 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-219574		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.9	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.60	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	105		ASTM D785
R-Scale	107		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ¹	46.0	MPa	ASTM D638
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2/50
Break	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ²	35	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ³	2400	MPa	ASTM D790
-- ⁴	2450	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁵	69.0	MPa	ASTM D790
-- ⁶	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁷ (23°C)	33	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	280	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	35	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	94.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	104	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	91.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	85.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	100	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	100	°C	ISO 306/B50
--	103	°C	ISO 306/B120

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	80.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	2.0 to 4.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность		
	< 0.050	%
Задняя температура		
	160 to 180	°C
Средняя температура		
	190 to 200	°C
Передняя температура		
	210 to 220	°C
Температура сопла		
	230	°C
Температура формы		
	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска		
	49.0 to 147	MPa
Back Pressure		
	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed		
	50 to 150	rpm

NOTE

- | | |
|----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |
| 5. | 2.8 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | Thickness: 4 mm |
| 8. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

