

Tarnamid® T-27 MHS

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid®T-27 MHS is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing method is injection molding.

Tarnamid®The main features of T-27 MHS are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Flame Retardant

high hardness

Hard

Главная Информация

Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий коэффициент трения			
	Оптическая производительность			
	Амортизация			
	Основа для защиты от растворителей			
	Высокая ударопрочность			
	Хорошая прочность			
	Хорошая стойкость к истиранию			
	Хорошая химическая стойкость			
	Сопротивление щелочи			
	Сопротивление усталости			
	Теплостойкость, высокая			
	Стойкость к кислоте			
	Термическая стабильность			
	Соответствие пищевого контакта			
Высокая твердость				
Средняя твердость				
Огнестойкий				
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	100	--	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.6	1.8	%	ISO 294-4

Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.8	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	150	75.0	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2800	1100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	80.0	45.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	70	200	%	ISO 527-2
Флекторный стресс	85.0	23.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0 kJ/m ²	No Break		ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	--		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	57.0	50.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B50
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-2	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ Glow Wire Resistance, PN-EN-60695-2-1, 2mm: 750Note: All electrical properties were tested in accordance with the IEC test standard.Comparative Track Index, IEC 112, Solution A: 600				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0 - 100	°C		
Время сушки	2.0 - 4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C		
Температура формы	60.0 - 80.0	°C		

Давление впрыска	80.0 - 130	МПа
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

